

Fosroc®

Conbextra EPG



soluciones constructivas

Grout de resina epoxi

Usos

Para su uso en situaciones en las que hay cargas móviles o dinámicas pesadas, por ejemplo, equipos de prueba, rieles de transportadores y grúas pesadas, turbinas a alta velocidad, estampadoras y centrifugadoras.

También se utilizan en condiciones en las que pueden producirse vertidos químicos como refinerías y plantas químicas.

Conbextra EPG es también adecuado para su utilización en cimentaciones de torres eólicas.

Ventajas

- Poca deformación bajo cargas constantes.
- Resistencia a cargas dinámicas de repetición.
- Ausencia de retracción, lo que garantiza un contacto y adherencia total de las superficies.
- Gran nivel de resistencia a la compresión, la tracción y la flexión.
- Instalación rápida y conveniente, logrando una resistencia más rápida.
- Soporta una amplia gama de productos químicos.

Descripción

Conbextra EPG es un grout epoxi para espesores de hueco de 10 a 120 mm. Un sistema de tres componentes compuesto por la resina base, el endurecedor líquido y cargas (fillers) inertes.

Propiedades

Características	Resultado típico
Densidad en fresco:	2,08 kg/litro
Granulometría:	1-2 mm
Resistencia a compresión (EN 12190:1999)	
6 horas:	16 N/mm ²
1 día:	55 N/mm ²
7 días:	90 N/mm ²
Resistencia a la flexión (BS 6319, Parte 3: 1990)	
	30 N/mm ²
Adhesión (EN 1542:1999):	4,0 N/mm ²
Coefficiente de dilatación térmica (40 y -20°C)	51,7 µm/m°C

Normas

CE	
0099	
Conbextra EPG	
Fosroc Euco, S.A. Gasteiz Bidea, 11 48213 Izurtza - Bizkaia	
16	
1166030	
EN 1504-6:2006	
Productos para anclaje	
Resistencia al arrancamiento:	Desplazamiento ≤ 0,6 mm a una carga de 75 kN
Contenido en iones cloruro:	≤ 0,05%
Temperatura de transición vítrea:	≥ 45° C
Fluencia en tracción:	Desplazamiento ≤ 0,6 mm después de una carga continua de 50 kN durante 3 meses
Reacción al fuego:	Clase C s1 d0
Sustancias peligrosas:	Conformes con 5.3

Resistencia química

Conbextra EPG es resistente al aceite, la grasa, la mayoría de las sustancias químicas, los álcalis y los ácidos suaves, el agua dulce y salada. Consulte al Departamento de atención al cliente de Fosroc cuando sea previsible una exposición a disolventes o productos químicos concentrados.

Tiempo de vida

La temperatura ambiente afecta al tiempo que el material a granel continúa líquido. Los valores típicos, en minutos, son:

	10° C	20° C	30° C
EPG:	65	50	25

Exotermia

Todos los sistemas epoxídicos desarrollarán un incremento de la temperatura durante la mezcla. Este aumento variará en función del porcentaje volumen-superficie, la temperatura ambiente y la masa y la conductividad térmica de los materiales circundantes.

Fosroc®

Conbextra EPG

Modo de empleo

Superficie de cimentación

Todas las superficies de contacto deben estar exentas de aceite, grasa, agua no retenida o cualquier material adherente suelto. Las superficies de hormigón deben reducirse a una base adecuada bien mediante chorreo con granalla, bien mediante desbastado ligero. Hay que eliminar minuciosamente el polvo y limpiar toda suciedad y residuos de los orificios para pernos y agujeros de empotramiento.

Superficies de acero

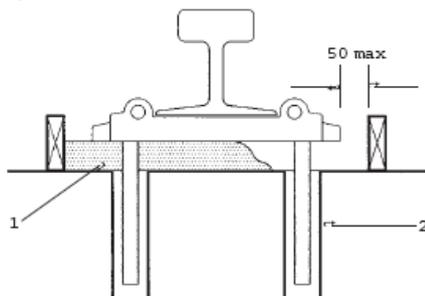
Hay que chorrear con granalla todas las superficies de acero para eliminar el óxido y las escorias de laminación escamosas.

Encofrado

El encofrado debe construirse hermético, ya que los productos Conbextra EPG son lechadas que fluyen libremente. Las pérdidas de lechada una vez colocado el material, pero no endurecido, darán lugar a un llenado incompleto del hueco.

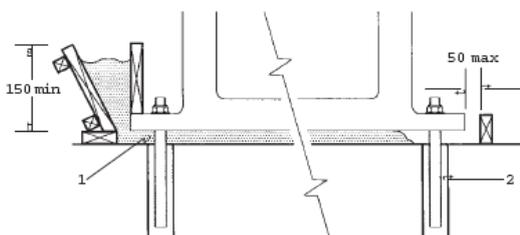
En condiciones de lechada fluente, resulta fundamental proporcionar un cabezal de lechada hidrostático. Para lograr esto, se debe utilizar un sistema de tolvas de alimentación.

Ejemplo Conbextra EPG en placa base de riel individual:



1. Lechada Conbextra EPG
2. Anclaje de resina Lokfix

Ejemplo de lechada Conbextra EPG en placa base de maquinaria:



1. Lechada Conbextra EPG
2. Anclaje de resina Lokfix

Mezcla

Vierta todo el contenido del paquete del endurecedor en el contenedor de la base. Lleve a cabo la mezcla con una taladradora mecánica de baja velocidad hasta que esté homogénea.

Vierta todo el líquido resultante en un contenedor con una capacidad de 15 a 25 litros. Añada la carga proporcionada para cada producto. Lleve a cabo la mezcla utilizando una taladradora mecánica de baja velocidad durante 2 minutos o hasta que la lechada presente un color uniforme.

Aplicación

La lechada mezclada debe verterse de forma constante sólo desde un lado con el fin de eliminar el aire atrapado. Es esencial un flujo continuo de la lechada. Debe estar disponible un volumen de lechada suficiente antes de comenzar. El tiempo necesario para verter un lote debe regularse de acuerdo con el tiempo necesario para preparar el siguiente lote.

Características del flujo

La distancia máxima del flujo está regida por el espesor del hueco, el cabezal de lechada aplicado y la temperatura ambiente. En la siguiente tabla aparecen los datos típicos para el diseño del flujo.

	° C	Espesor del hueco (mm)	Cabezal hidrostático (mm)	Flujo máximo (mm)
EPG:	5	12	100	450
	5	35	100	900
	20	12	100	900
	20	35	100	2000

En aquellos casos que se quiera obtener una mayor fluidez, se puede reducir la cantidad de árido empleada a un mínimo de 20 kg de la carga para el juego de 30 kg.

Limpieza

Todas las herramientas y el equipo deben limpiarse inmediatamente tras su uso con el disolvente Fosroc Solvent 501. Los vertidos deben absorberse con arena o serrín y eliminarse de acuerdo con las normativas locales.

Envasado

ConbextraEPG: Juegos de 30 kg que contienen base y endurecedor (5 kg) y carga (25 kg)

Fosroc®

Conbextra EPG

Limitaciones

Temperatura

Durante la aplicación:

Con ambos productos, la lechada puede llevarse a cabo sin precauciones especiales a temperatura ambiente entre 10° C y 25° C. Cuando la temperatura sea superior a 20° C, tenga en cuenta el tiempo de vida indicado previamente.

En servicio:

Las lechadas curadas, que son totalmente resistentes a la congelación y las temperaturas inferiores a 0° C, también resultan adecuadas para su uso con temperaturas de hasta 45° C.

Almacenamiento

Conbextra EPG puede almacenarse durante 12 meses a 20 °C si se mantiene en lugar seco y en los envases originales y cerrados. El tiempo de vida se puede reducir a temperaturas superiores a 20 °C.

Precauciones

Seguridad e higiene

Conbextra EPG no debe ponerse en contacto con piel y ojos, o ser ingeridos. Asegurar una adecuada ventilación y evitar la inhalación de vapores. Algunas personas son sensibles a las resinas epoxi, endurecedores y disolventes. Llevar puesta ropa protectora adecuada, guantes y gafas. Si se trabaja en lugares cerrados, se debe llevar un equipo respiratorio adecuado. El uso de cremas de barrera proporciona una protección adicional a la piel. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y acudir al médico inmediatamente. Si se produce una ingestión, buscar atención médica inmediata. **No** inducir al vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Fuego

Fosroc Solvent 501 es inflamable. En caso de incendio, procédase a apagarlo utilizando CO₂ o espuma.

29/03/2016



Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

FosrocEuco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

teléfono:
946 217 160

fax:
946 815 150

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com