

Juntas de estanqueidad de PVC vírgen. Waterstops

Usos

La gama Supercast SL ha sido diseñada para lograr un retículo estanco a lo largo de todas las juntas en estructuras de hormigón, tanto para retención como para exclusión de agua.

Retención de agua

- Embalses, depósitos y depuradoras.
- Presas, alcantarillados, canales y aliviaderos.
- Piscinas.
- Tanques con líquidos.

Exclusión de agua

- Sótanos y aparcamientos subterráneos.
- Túneles y pasos subterráneos.
- Contrafuertes y muros de contención.
- Cubiertas y plataformas.

Ventajas

- Refuerzo con ojales para una instalación más cómoda y segura en obra.
- Empalme sencillo en obra.
- Gama completa de piezas de intersección para simplificar el montaje en obra de la red de bateaguas.

Descripción

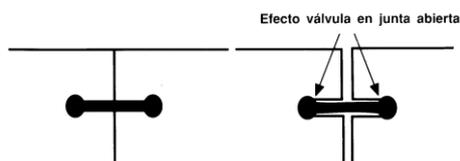
Estas juntas de estanqueidad están formuladas con PVC extruido de alta calidad de color azul, con unas excelentes características de flexibilidad y longevidad. Se suministran en forma de rollo.

Principios de la función del bateaguas

Las Supercast SL funcionan debido a dos aspectos específicos de su diseño:

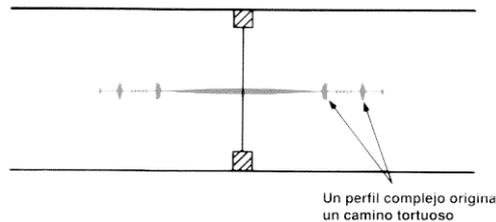
a) Efecto válvula

En los perfiles de los bateaguas con bulbo en los extremos, en caso de movimiento en la junta, dichos bulbos actúan como anclajes. Las tensiones originadas a lo largo del bateaguas hacen que se produzca un efecto sellado del bulbo contra el hormigón.

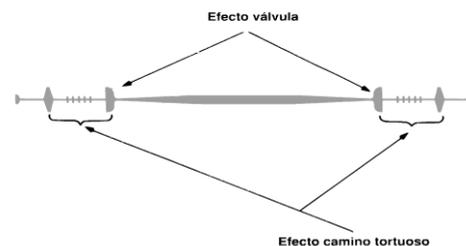


b) Efecto camino tortuoso

Los perfiles con secciones más complejas tienen una mayor superficie, lo que representa una mayor dificultad al paso del agua.

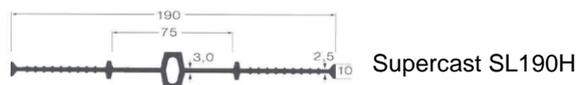


La gama Supercast SL incorpora ambos aspectos, ofreciendo un diseño de 4 bulbos totalmente continuo.



Secciones H

Secciones con bulbo central para la utilización en juntas de expansión, contracción y construcción. El bulbo central permite una acomodación de la estructura si se producen movimientos mientras que su diseño hexagonal proporciona una superficie lisa. Esto permite un ajuste exacto del encofrado y de los rellenos de juntas. Colocación central.



Criterios de diseño

La elección de la anchura y del espesor del bateaguas dependerá del espesor del hormigón, la situación de la armadura, el tamaño de árido y la complejidad del vertido. En general el bateaguas con anchura de 240 mm es adecuado para espesores de losa de 240 mm o más. Para hormigones con espesores inferiores a 240 mm, es indicado el uso del bateaguas con el espesor más aproximado a la losa.

Fosroc®

Supercast SL

Bateaguas de colocación central

Estos bateaguas están colocados dentro del hormigón y por lo tanto sujetos por éste a ambos lados. Impiden de esta forma el paso de agua a través de ambas caras; lo que les hace especialmente adecuados para estructuras de retención de agua. Impiden la pérdida de agua de un tanque y la entrada de agua subterránea cuando el tanque está soterrado.

Propiedades

Valores obtenidos según norma BS 2782 a 24 °C:

Color:	Azul
Compuesto	P.V.C.
Resistencia a tracción:	10,7 N/mm ²
Alargamiento a rotura:	≥ 350%
Dureza Shore A:	65-75
Presión hidrostática	20 m
Resistencia química:	Soluciones alcalinas y ácidas: Buena
Absorción:	0,03%
Densidad:	1,40 kg/m ³ ± 5%

Instrucciones de instalación

Los bateaguas deben ser instalados de tal forma que queden sujetos de forma firme y correcta, mientras se vierte el hormigón. El hormigón se deberá compactar de forma adecuada alrededor de los bateaguas, para evitar que queden coqueas o zonas porosas. Cuando haya armaduras, se deberá dejar un espacio entre ellas y el bateaguas, para permitir una compactación correcta del hormigón.

Los ojales metálicos usados para fijar el bateaguas están colocados fuera de los bulbos del extremo, de forma que no pueden crearse vías de agua alrededor del perfil.

Instrucciones para el empalme en obra

El empalme se realiza utilizando un equipo de soldadura térmica. Los extremos que se van a empalmar tienen que tener la misma anchura y perfil y estar alineados con la ayuda de unas mordazas. Ambos extremos se presionan contra una cuchilla caliente especial, hasta que aparece un cordón de PVC fundido alrededor de la sección.



Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

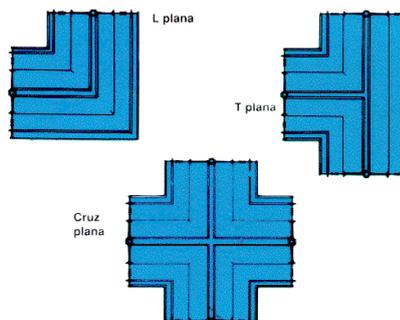
www.fosroc.com

Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan en condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Entonces se retira la cuchilla caliente, juntándose rápidamente los extremos fundidos y presionando un extremo contra otro. El PVC se enfría hasta formar una junta soldada. Se requiere cuidado en el manejo e instalación las Supercast SL a bajas temperaturas. También se requerirá una precaución especial en la colocación y curado del hormigón.

Existen piezas de intersección standard para cada tipo de Supercast.



Se dispone también de mordazas adaptadas a los diferentes tamaños.

Envasado

Supercast	Ancho perfil (mm)	Longitud (m)
	320	12
Supercast SL	240	12
	190	15
	150	15

Almacenamiento

Almacenar el producto en un lugar seco en su envase original y cerrado, lejos de la luz del sol.

Supercast SL debe almacenarse a una temperatura superior a los 10°C. El almacenamiento a bajas temperaturas puede provocar rigidez en el bateaguas.

Seguridad e higiene

La unión de tramos al realizarla con la cuchilla eléctrica da lugar al desprendimiento de vapores de ácido clorhídrico. Asegurar una ventilación adecuada si se trabaja en espacios cerrados, disponer de una ventilación forzada o equipo respiratorio adecuado.

Para información adicional, consulte la Ficha de Seguridad del producto.

10/05/2016

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquirySpain@fosroc.com