

Fosroc® Nitoprime Zincrich Plus



soluciones constructivas

Imprimación monocomponente basada en resinas epoxi y zinc

Usos

Nitoprime Zincrich Plus es la imprimación anticorrosiva recomendada para la protección de las armaduras, con los morteros de reparación Renderoc de Fosroc.

Nitoprime Zincrich Plus protege activamente contra la corrosión de la zona tratada y previene la corrosión en las zonas adyacentes.

Ventajas

- El sistema "rico en zinc", combate la corrosión por medios electroquímicos.
- Producto monocomponente.
- Formulado para usarse con los morteros de la gama Renderoc.

Descripción

Nitoprime Zincrich Plus se suministra como una imprimación de color gris monocomponente, basada en resinas epoxídicas y zinc.

Normas

El producto ha sido aprobado por el British Board of Agreement, certificado nº 98/3461 como parte del sistema de reparación Renderoc.

Propiedades

Densidad:	2,47 kg/litro
Espesor recomendado por capa:	40 micras (seco)
Espesor de aplicación por capa:	100 micras (fresco)
Tiempo de secado a 20°C	
Seco al tacto:	2 horas
Completamente seco:	4 horas
Rendimiento:	8,0 m ² /litro

Nota: A una temperatura menor de 20 °C, los tiempos de secado serán más prolongados.

Modo de empleo

Preparación

Las armaduras oxidadas deben ser descubiertas en toda su circunferencia y limpiadas para eliminar todo resto de corrosión. Es conveniente limpiar la armadura hasta conseguir un substrato brillante. Se recomienda utilizar chorro de arena.

Cuando se ha producido corrosión debido a la presencia de cloruros, se debe limpiar el acero con agua a presión, inmediatamente después de haber realizado la limpieza con chorro de arena para eliminar cualquier producto corrosivo que haya podido quedar en las hendiduras e imperfecciones de la superficie de la armadura.

Aplicación

Tras la preparación superficial, se aplicará Nitoprime Zincrich Plus sobre la armadura seca, tan pronto como sea posible, pero siempre antes de transcurrir 3 horas. A pesar de ser un producto monocomponente, se debe homogeneizar Nitoprime Zincrich Plus antes de usar, para redispersar los sedimentos pesados de zinc.

Nitoprime Zincrich Plus debe ser extendido con brocha en toda la circunferencia de la armadura expuesta, asegurándose de imprimir, también, la parte posterior.

Dejar secar completamente antes de continuar. Si tiene alguna duda de haber conseguido un revestimiento continuo, se debe realizar una segunda aplicación tan pronto como se haya secado la primera (generalmente después de 2 horas). La superficie imprimada no debe estar expuesta durante más tiempo del necesario para volver a imprimir o aplicar el mortero de reparación.

Cuando las armaduras ya han recibido el tratamiento con Nitoprime Zincrich Plus y todavía esté pendiente la aplicación del mortero de reparación, la imprimación protegerá la armadura en condiciones normales de exposición interior durante un período de varios meses.

En exteriores y en ambientes no agresivos, se puede tolerar un máximo de 14 días, pero en condiciones industriales y/o marinas este tiempo debe reducirse al mínimo práctico. Los materiales de reparación se aplicarán cuando Nitoprime Zincrich Plus esté seco al tacto (normalmente 2 horas – ver propiedades).

Fosroc® Nitoprime Zincrich Plus

Trabajabilidad a bajas temperaturas

No debe aplicarse este material cuando la temperatura del sustrato y/o aire sea de 5 °C o inferior. Se puede proceder a la aplicación a una temperatura estática de 5°C o de 5°C pero creciendo.

Limpieza

La herramienta y equipo empleado con Nitoprime Zincrich Plus se limpiará inmediatamente después de su empleo, con Fosroc Solvent 501.

Limitaciones

Nitoprime Zincrich Plus no debe emplearse cuando la temperatura es inferior a 5 °C. Si tiene alguna duda respecto a las condiciones de temperatura o del sustrato, consulte con el Departamento Técnico de Fosroc Euco.

Envasado

Nitoprime Zincrich Plus Env. 800 ml y 1,9 litros

Almacenamiento

Nitoprime Zincrich Plus tiene un período de almacenamiento de 12 meses si se mantiene en lugar seco y en sus envases originales y cerrados. Si se almacena a altas temperaturas y/o humedad alta, su período de almacenaje se puede reducir.

Precauciones

Seguridad e higiene

Nitoprime Zincrich Plus no debe ponerse en contacto con la piel y los ojos, ni ser ingeridos. Asegurar una adecuada ventilación y evitar la inhalación de vapores. Algunas personas son sensibles a las resinas, endurecedores y disolventes.

Llevar puesta ropa protectora adecuada, guantes, equipo protector de ojos y respiratorio, si se trabaja en lugares cerrados. El uso de cremas que actúan como barrera proporciona una protección adicional a la piel. En caso de contacto con la piel, eliminar inmediatamente y lavar con abundante agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua y acudir al médico. En caso de ingestión acudir al médico inmediatamente. **No** inducir al vómito.

Fuego

Nitoprime Zincrich Plus es inflamable. Mantener alejado de las fuentes de ignición. No fumar. En el caso de fuego, apagar con CO₂ o espuma. No usar chorro de agua.

Punto de inflamación

Nitoprime Zincrich Plus: 41 °C

Para más información, consultar la Hoja de Seguridad de este producto.

Septiembre 2011



Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com