

Sellador monocomponente para juntas de pavimentos

Usos

Nitoseal MS300 está recomendado para el sellado de juntas de corte y perimetrales en pavimentos interiores, y juntas de pavimentos exteriores cuando se requiera una buena resistencia a la abrasión.

- Pavimentos industriales.
- Centros comerciales.
- Almacenes y depósitos de distribución.
- Áreas con firme de hormigón.
- Gradas de estadios.

Ventajas

- Adecuado para tráfico de carretillas
- Apropiada para juntas de corte y perimetrales.
- Resistente a la abrasión.
- Soporta el tráfico rodado
- Sellador monocomponente.
- Rápido periodo de curación.
- Fácil de aplicar incluso a bajas temperaturas.
- Puede ser aplicado en superficies húmedas.
- No necesita imprimación en la mayor parte de sus aplicaciones.

Descripción

Nitoseal MS300 es un sellador monocomponente de módulo alto basado en un poliéter modificado. Su proceso de curación es muy rápido y soporta cargas de ruedas muy pesadas.

Criterios de diseño

Nitoseal MS300 puede ser aplicado a una anchura de entre 6 y 20 mm en juntas expuestas al tráfico rodado y hasta 40 mm en juntas no sometidas a tráfico. Se recomienda practicar una ranura de sellado de sección cuadrada con una profundidad mínima de 10 mm.

Propiedades

Aspecto:	Pasta
Color:	Gris. Para otros colores consultar con Fosroc

Factor de acomodación al movimiento (FAM):	Junta a tope: 25% Junta de solape: 50%
Formación de piel: (20°C – H.R.: 50%)	25 minutos
Curado: (20°C – H.R.: 50%)	24 horas – 3mm 48 horas – 6mm 72 horas – 8mm
Temperatura de aplicación:	5 °C a 50 °C
Dureza Shore A a 20°C:	45
Transitable:	
- Tráfico ligero:	24 horas
- Tráfico intenso:	4 días
Módulo:	Alto
Resistencia a rayos UV:	Excelente
Temperatura de servicio (en seco):	-20°C a 70°C

Modo de empleo

Preparación de juntas

Las juntas de hormigón deben ser practicadas preferentemente con una sierra radial. Posteriormente se deben limpiar bien todas las juntas y dejarlas secar.

En caso de sustitución de sellados anteriores, retirar por completo el sellador existente y limpiar a fondo la junta. Las superficies de la junta estarán secas, limpias y sin hielo. Eliminar toda partícula de suciedad, polvo o material suelto con un cepillado vigoroso usando un cepillo de alambre. Las superficies metálicas deberán estar limpias de óxido, cascarilla y lacas protectoras. Eliminar cualquier resto de aceite o grasa.

En todas las juntas debe ponerse siempre un cordón de soporte, tipo Policord, vigilando siempre la no existencia de huecos por los que pueda filtrarse el sellador. Cuando sea necesario un acabado muy limpio se debe cubrir la parte superficial o externa de la junta con una cinta adhesiva que será retirada inmediatamente después de finalizado el sellado.

Imprimación

No es necesaria la utilización de imprimación salvo en el caso de juntas sometidas a inmersiones en agua, aunque sean intermitentes. En estos casos se recomienda la utilización de Nitoseal MS2 Primer.

Vaciar todo el contenido del endurecedor dentro del bote que contiene la base. Mezclarlo vigorosamente agitándolo durante 2 minutos. Imprimir la junta con

Fosroc® Nitoseal MS300

una brocha limpia y seca evitando la formación de cúmulos de producto en el fondo de la misma. Nitoseal MS300 debe ser aplicado entre 30 minutos y 4 horas después de aplicada la imprimación.

Si se deja una junta sin sellar durante la noche después de aplicada la imprimación, dicha imprimación debe ser eliminada por medios mecánicos y reimprimir la junta antes de aplicar Nitoseal MS300. Una vez mezclada la imprimación, esta debe ser aplicada a lo largo del día.

Aplicación

Cortar un extremo del salchichón e introducirlo en el tambor de la pistola. Ajustar la boquilla y practicarle un corte a 45° y a un tamaño adecuado para el sellado de la junta que queremos realizar.

Enrasar la junta a los 5 minutos de su aplicación para asegurar un buen contacto entre el sellador y el sustrato.

Limpieza

Limpiar el equipo inmediatamente después de su uso con Fosroc Solvent 501. Cuando el producto ha curado sólo es posible eliminarlo con medios mecánicos.

Limitaciones

- No debe ser utilizado a temperaturas inferiores a 5°C.
- No es apropiado en condiciones de inmersión permanente bajo el agua. Para este tipo de aplicaciones debe utilizarse Nitoseal MS600.
- No es recomendable su uso en contacto con materiales bituminosos.
- En juntas muy largas, asegurarse de que el curado del sellador es completo antes de someterlo a tráfico rodado. En el caso de juntas de 40 mm, el proceso de curado puede llevar hasta 10 días.

Estimaciones

Envasado

Nitoseal MS300	10 salch.x 600ml
Nitoseal MS2 Primer	Juego de 0,75 l.

Rendimiento

Para el cálculo de consumos, usar la siguiente fórmula:

$$\frac{V}{A \times P} = \text{metros lineales por cartucho}$$

V = contenido del cartucho o salchichón en mililitros.

A = ancho del sellado en milímetros.

P = profundidad del sellado en milímetros.

0'75 litros de Nitoseal MS2 Primer serán suficientes para 90 m. de junta. Estos consumos son teóricos, no incluyendo las posibles pérdidas de material.

Almacenamiento

Nitoseal MS300 tiene un período de almacenamiento de 12 meses si se mantiene en lugar seco y en sus envases originales y cerrados. No almacenar a temperaturas superiores a 30 °C.

Precauciones

Seguridad e higiene

Nitoseal MS300 no implica riesgos en su uso normal. No obstante, se deben seguir unas buenas prácticas de higiene como: mantener el producto lejos de los ojos, no ingerirlo, mantenerlo alejado del alcance de los niños y animales domésticos, y lavarse las manos con agua abundante después de su uso.

Punto de inflamación

Nitoseal MS300	>65°C
----------------	-------

Nitoseal MS2 Primer es inflamable.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Septiembre 2011



Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquirypain@fosroc.com