

Fosroc®

Colpor 200PF



soluciones constructivas

Sellador de altas prestaciones para pavimentos

Usos

Para sellado de juntas en pavimentos de hormigón, pistas de rodadura y estacionamientos. Colpor 200PF es particularmente adecuado para zonas de sellado donde puedan ser vertidos carburantes y aceites como carreteras, aeropuertos, muelles y aparcamientos.

Ventajas

- Gran durabilidad y larga vida en servicio.
- Admite grandes movimientos.
- Aplicado en frío por lo que no se requiere equipo de calentamiento.
- Resistente a carburantes, aceites y fluidos hidráulicos.

Descripción

Colpor 200PF posee un Factor de Acomodación del Movimiento (FAM) de 25% incluso a temperaturas extremas, no se rigidiza en tiempos fríos ni llega a estar excesivamente blando en tiempo caluroso.

En áreas de tráfico la anchura máxima de una junta de dilatación debe estar limitada a 30 mm. Conviene no rellenar la junta completamente, sino dejar el nivel de Colpor 200PF entre 5 mm y 8 mm por debajo del nivel del pavimento dependiendo de la época del año en que se realice el sellado.

La relación anchura/profundidad de Colpor 200PF debería ser de 1:1 a 1,5:1 cuando la profundidad de sellado es de 10 mm, (Ej; Junta de retracción: 15 mm de ancho x 13 mm de profundidad; junta de dilatación: 25 mm de ancho x 20 mm de profundidad).

Normas

Colpor 200 PF se ha ensayado según:

- BS EN 14188-2:2004.
- BS 5212: Parte 1: 1990.
- Especificación Federal de U.S. SS-S-200E:1993.

CE	
Colpor 200PF	
Fosroc Euco, S.A. Gasteiz Bidea, 11 48213 Izurtza - Bizkaia	
11	
EN 14188-2:2004 Productos para sellado de juntas. Parte 2: especificaciones para productos de sellado aplicados en frío	
Sellador aplicado en frío:	
Sistema:	Dos componentes (M)
Tipo:	Autonivelante
Clase:	Clase B, C y D
Base polímero:	Poliuretano
Adherencia:	Módulo de tensión al 100% de extensión
A 23°C:	≥ 0,15 MPa
A 20°C:	≤ 0,60 MPa
Cohesión:	≤ 1,00 MPa
Módulo a tracción en tiempo frío a 30°C:	No fallo por adhesión o cohesión
Resistencia a deformación	≥ 70%
Recuperación elástica	
Durabilidad de la estanqueidad frente a sustancias químicas:	
Cambio en masa:	≤ 25% / sin aumento
Cambio en volumen:	≤ + 30%
Durabilidad de cohesión frente a sustancias químicas líquidas:	Sin fallo de adhesión / cohesión
Desgaste artificial por irradiación de rayos UV:	≤ 20%
Resistencia a llama:	Sin descuelgue, fisura, desconche, endurecimiento, ignición

Fosroc®

Colpor 200PF

Propiedades

Los siguientes resultados fueron obtenidos a una temperatura de 20°C a no ser que se especifique otra temperatura:

Método de ensayo	Norma	Requisito EN 1504 R4	Resultado del ensayo
Resistencia a tracción	EN 28340	A 23°C ≥ 0,15 MPa A -20°C ≤ 0,60 MPa	0,36 MPa sin fallo 0,53 MPa sin fallo
Cohesión para clima frío	EN 14187-9	A -30°C ≤ 1,0 sin fallo	0,24 MPa sin fallo - hormigón 0,26 MPa sin fallo – asfalto
Recuperación elástica	EN ISO 7387	≥ 70%	94 %
Propiedades de adhesión / cohesión después de inmersión en sustancias químicas líquidas	EN 14187-6	Sin fallo	Pasa Clase B, C & D Ensayo combustible I, ensayo combustible II, Jet A1, glicol, descongelantes basados en formato y acetato
Cambio en masa y volumen después de inmersión en sustancias químicas líquidas	EN 14187-8	≤ 20% de cambio en módulo al 100% de extensión	- 8%
Resistencia a la llama	EN 14147-7	Pasa / No pasa	Pasa - sin descuelgue, fisura, desconche, endurecimiento, ignición
Contenido en sólidos			100%
Dureza Shore "A"			15 ± 5
Factor de acomodación al movimiento (MAF)			25%
Color			Negro
Tiempo de curado: - Pot life a 20°C - Tack free a 20°C - Curado total a 20°C - Curado total a 25°C			60 minutos 16 – 24 horas 7 días 3-4 días
Temperatura de aplicación			> 5°C

Clarificación de los valores de las propiedades: Los resultados que se detallan arriba se derivan de ensayos de laboratorio. Los valores resultantes de producto aplicado en obra pueden variar.



Fosroc®

Colpor 200PF

Modo de empleo

Preparación de la junta

Las caras de la junta estarán limpias, secas y sin hielo. Eliminar partículas sueltas y zonas pulidas mediante chorreo o cepillo de alambre. Eliminar todo resto de polvo mediante aire a presión.

Insertar en la cavidad un fondo de junta tipo Policord que impida que el sellador se adhiera al fondo de dicha cavidad y al mismo tiempo delimita la profundidad del sellado.

Imprimación

En el caso de la aplicación de Colpor 200PF sobre soportes absorbentes, éstos deberán imprimarse previamente con Fosroc Primer 20.

Verter a un envase vacío y seco la cantidad de imprimación necesaria. No devolver al envase original la imprimación no utilizada. Imprimir los labios de la junta con una capa fina y uniforme y dejar que se evapore el disolvente antes de aplicar Colpor 200PF. Esta evaporación se produce entre 30 minutos y 2 horas dependiendo de las condiciones climáticas. Si no se aplica Colpor 200PF en las dos horas siguientes a la imprimación, se deberá volver a imprimir.

Mezcla

Colpor 200PF se suministra en envases de dos componentes, con la proporción exacta de utilización de cada uno de ellos. Vaciar totalmente el contenido del envase con el endurecedor (componente II) en la base (componente I).

Mezclar bien los dos componentes durante 3 minutos usando un taladro de baja velocidad con un agitador.

Se debe tener especial cuidado en que los componentes estén totalmente mezclados, poniendo atención en los lados y la base del envase. En tiempo frío, Colpor 200PF se mezcla más fácilmente si se almacena desde el día anterior a una temperatura ambiente de unos 15-20 °C.

Aplicación

Para juntas estrechas verter el producto mezclado en la pistola GX, para ello echar el émbolo hacia atrás y retirar la rosca dejando el cilindro libre. Para juntas de aproximadamente 25 mm en adelante, se puede verter el producto directamente de la lata aplastando un poco el borde para **formar** un pequeño canal por donde salga Colpor 200PF.

Limitaciones

Para suelos industriales utilizar un sellador con módulo más alto como Nitoseal MS300.

Colpor 200PF no es compatible con superficies bituminosas. Donde Colpor 200PF pueda ir en contacto con asfalto, se debe aplicar previamente una imprimación epoxi en base agua (consultar con el Departamento Técnico).

La vida útil del producto puede no superar los 5 años en climas en los que la temperatura ambiente es superior a 40°C durante más de 3 meses al año o en los que se produzca una exposición continua al sol en ese tiempo.

Envasado

Colpor 200PF	2 x 5 litros 20 litros
Fosroc Primer 20	0,5 litros 5 litros

Rendimiento

Cantidades de Colpor 200PF

Tamaño junta en mm	Litros por metro	Metros por juego 5 litros
10x10	0,100	50,00
13x13	0,169	29,58
15x15	0,225	22,22
20x15	0,300	16,66
20x20	0,400	12,50
25x20	0,500	10,00
25x25	0,625	8,00
30x25	0,750	6,66

Cantidades de la imprimación Fosroc Primer 20

Metros lineales de junta por juego de imprimación

Profundidad junta (mm)	Juego 0,5 litros Primer 20	Juego 5 litros Primer 20
10	300	3.000
15	200	2.000
20	150	1.500
25	120	1.200
30	100	1.000

Almacenamiento

El tiempo de almacenamiento es de 12 meses en los envases originales y cerrados manteniéndose en lugar seco entre 5°C y 25°C. El almacenamiento por encima de esta temperatura puede reducir el tiempo de almacenamiento.



Fosroc®

Colpor 200PF

Precauciones

Seguridad e higiene

Colpor 200PF contiene isocianatos. Evitar cualquier contacto con piel y ojos. Llevar puestos guantes y protectores de ojos/cara. En caso de contacto accidental con la piel, lavar inmediatamente con crema, agua y jabón. No usar disolvente. En caso de contacto con los ojos, lavar rápidamente con abundante agua limpia y acudir al médico. Mantener alejado de fuentes de ignición. No fumar. Usar solamente en zonas bien ventiladas.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Fuego

Colpor 200 PF no es inflamable.

Fosroc Primer 20 es inflamable. Mantener alejado de fuentes de ignición. No fumar. En caso de incendio, extinguir con CO₂ o espuma. No usar agua. Evitar el contacto con piel y ojos y la inhalación de vapores. Llevar ropa protectora adecuada, guantes y gafas de seguridad. Usar solamente en zonas bien ventiladas.

Fosroc Primer 20

Punto inflamación:	30°C
---------------------------	------

26/11/2015



Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

teléfono:
94 621 7160

fax:
94 681 5150

e-mail:
enquirySpain@fosroc.com