

Adhesivo epoxi tixotrópico de alta resistencia para hormigón

Usos

Nitobond PC20 es una resina epoxi especialmente formulada para la unión de elementos prefabricados como dovelas de puentes, segmentos de hormigón prefabricado, uniones acero-hormigón etc. Está particularmente indicada para el sellado de segmentos de torres eólicas de hormigón prefabricado.

También se puede utilizar como pasta fina de reparación de desconches, coqueras y roturas en hormigones y prefabricados o como masilla para la regularización de superficies de hormigón.

Está diseñada para agilizar la construcción, realizar rápidos refuerzos estructurales y proporcionar una alta adherencia y resistencia al agua.

Ventajas

- Resistencia química: No le afecta una amplia gama de ácidos, álcalis y productos químicos industriales.
- Gran adherencia: Una gran adherencia química y física a cualquier sustrato cementoso, bien esté húmedo o seco.
- Fácil de aplicar: Formulado especialmente para su aplicación manual o a llana sin necesidad de imprimación.
- Rápido: El desarrollo de altas resistencias tempranas minimiza el período de mantenimiento.
- Sin disolvente: No produce emisión de vapores dañinos.
- Alta resistencia: Resistencias superiores al sustrato en el cual es aplicado. Excelente resistencia a la abrasión y al impacto.
- Resistencia al hielo/deshielo: No se ve afectado por los ciclos de hielo/deshielo.
- Impermeable: El material ya curado proporciona una protección impermeable y duradera.
- Tixotrópico: No se produce descolgamiento en superficies verticales.

Descripción

Nitobond PC20 es una formulación epoxídica, de tres componentes, sin disolventes y reforzada con cargas especialmente seleccionadas para proporcionar unas excelentes propiedades mecánicas.

Propiedades

Los siguientes resultados fueron obtenidos a 20°C:

Color de la mezcla:	Gris claro
Densidad:	1,70 ± 0,05
Pot life a 20 °C:	90-120 minutos
Tiempo abierto de adherencia:	Aprox. 4 horas
Vida útil de la mezcla:	60 minutos
Contenido en sólidos:	100%
Proporción mezcla C1 (base)/C2 (end.)/C3(árido):	2:1:7,5 (peso)
Endurecimiento total:	24 horas
Resistencia química:	Excelente resistencia al agua, derivados del petróleo, aceites vegetales, soluciones alcalinas y gran número de ácidos
Resistencia a compresión: (EN 12190)	80 MPa
Resistencia a flexotracción: (EN 196 Parte I)	22,5 MPa
Pull-off test (EN 1542):	2,4 MPa
Shore D a 20 °C:	84

Modo de empleo

Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia y libre de sustancias contaminantes, tales como aceite, grasa, lechada superficial, polvo, óxido o charcos de agua. Se recomienda el empleo de chorro de arena vía seca, con el fin de conseguir una superficie sana y con un buen agarre mecánico. Es necesario eliminar todo el hormigón que esté dañado o deteriorado.

Restos de aceite y grasa se deben eliminar con detergentes apropiados, para a continuación aclararlos con abundante agua.

Mezcla

Nitobond PC20 se suministra en tres componentes prepesados. Bajo ninguna circunstancia se deben mezclar partes de un juego. La mezcla se debe realizar mecánicamente con el fin de obtener un producto homogéneo.

Fosroc® Nitobond PC20

El contenido de la base y el endurecedor se vierten en un recipiente limpio, mezclando con un taladro de baja velocidad (350-500 rpm), provisto de paletas en espiral, durante aproximadamente 2 minutos. Posteriormente se añade el contenido del saco del árido sobre la mezcla de los dos componentes. Se debe de añadir gradualmente el árido hasta conseguir una mezcla de consistencia gelatinosa, y de color gris uniforme.

Aplicación

El producto mezclado se aplicará en el espesor requerido con una llana, espátula o de forma manual usando guantes para la protección de la piel.

La unión se debe realizar antes del tiempo de gel del Nitobond PC20.

Resiste temperaturas constante o variables desde -20 °C hasta 80 °C en ambiente seco y hasta 50 °C en ambiente húmedo.

Limpieza

Lavar las herramientas y equipo con Fosroc Solvent 501 inmediatamente después de su empleo.

Estimaciones

Envasado

Nitobond PC20:	Juegos de 17,5 kg
----------------	-------------------

Almacenamiento

Nitobond PC20 tiene un período de almacenamiento de 12 meses si se mantiene en lugar seco y en los envases originales y cerrados a una temperatura de entre 5 y 30 °C. Si se almacena a altas temperaturas, el período de almacenamiento se puede reducir.

Precauciones

Seguridad e higiene

Nitobond PC20 no debe ponerse en contacto con piel y ojos ni ser ingeridos. Asegurar una ventilación adecuada y evitar la inhalación de vapores. Algunas personas son sensibles a las resinas epoxi, endurecedores y disolventes. Llevar puesta ropa protectora adecuada, guantes y gafas. Si se trabaja en lugares cerrados, debe utilizarse un equipo protector del sistema respiratorio. El uso de cremas proporciona una protección adicional a la piel. En caso de contacto con la piel eliminar inmediatamente con una crema quita-resinas y seguidamente lavar con agua y jabón. No usar disolvente. En caso de contacto con los ojos, enjuagar con abundante agua y acudir al médico. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. **No** inducir al vómito.

Fuego

Nitobond PC20 no es inflamable.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

30/11/2015



Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com

www.fosroc.com