



soluciones constructivas

Fosroc® Lokfix Dur

Resina de epoxiacrilato en cartuchos para anclajes

Usos

Anclajes de barras y pernos de acero en hormigones, rocas y ladrillo hueco. Aplicable en interiores y exteriores.

Ventajas

- Aplicable tanto en horizontal como en vertical.
- Listo para su empleo.
- Se puede usar en condiciones de humedad.
- Rápido desarrollo de resistencias.
- Resistente a la vibración.
- Resistente a la corrosión.

Descripción

Lokfix Dur es un mortero de color gris listo para su uso, fabricado a partir de resinas epoxi rigurosamente seleccionadas, cargas calibradas y un catalizador.

Lokfix Dur está disponible en cartuchos de 410 ml. Para su aplicación, se necesita la pistola Lokfix Dur.

Criterios de empleo

Resistencia del hormigón (N/mm ²):		30		40	
Diámetro barra (mm)	Diámetro perforación (mm)	Longitud anclaje (mm) min máx	Esfuerzo (kN) min max	Longitud anclaje (mm) min máx	Esfuerzo (kN) min max
8	10	80 285	6,1 22	80 222	7,9 22
10	12	100 357	9,2 33	100 277	11,9 33
12	14	120 428	14,8 53	120 333	19 53
14	16	140 510	19,5 71	140 396	25 71
16	20	160 580	24,7 89,7	160 451	31,8 89,8
20	25	200 728	38,7 139	200 566	49,8 140,9
22	28	220 759	46,2 159	220 575	59,9 159
25	32	250 863	59,7 206	250 656	77,3 206
28	35	280 965	74,8 258	280 744	96,9 258
32	40	320 1105	97,7 337	320 839	126,7 337

Propiedades

	Resultados típicos		
	5 °C	20 °C	30 °C
Temperatura			
Tiempo aplicación (min)	20	10	4
Tiempo de puesta en carga (h)	3	1	1
Densidad (kg/l)	1,55		
Resistencia a compresión	60 N/mm ² a 1 hora 70 N/mm ² a 3 horas 77 N/mm ² a 24 horas		

Modo de empleo

Preparación del perno

Todas las barras deberán ser tratadas para conseguir una buena adherencia entre la barra y la resina.

Las barras deberán estar siempre sin grasa y sin cascarilla ni óxido. Se recomienda el chorro de arena para su limpieza.

Mezcla

La mezcla se realiza automáticamente en la boquilla mezcladora que se suministra con el cartucho. De todos modos, es esencial extruir, sin utilizar, los 10 primeros centímetros que pasan por la boquilla para obtener así un mezclado óptimo.

Colocación

La inyección se comienza introduciendo la extremidad de la boquilla mezcladora en el fondo del orificio. Presionar la pistola y extruir producto hasta que se haya rellenado $\frac{3}{4}$ partes de la perforación.

Introducir entonces el perno hasta el fondo del orificio en un movimiento rotativo alterno. Alisar el material de la superficie y retirar el producto sobrante. Se debe ajustar el perno antes del tiempo de gel.

Estimaciones

Envasado

Lokfix Dur:	Env. 12 cartuchos 410 ml
-------------	--------------------------

Fosroc® Lokfix Dur

Consumo

$$ml = 0,00314 \cdot n \cdot l_s \cdot (r_t^2 - r_p^2)$$

donde:

ml = mililitros Lokfix Dur
n = nº taladros
l_s = longitud de la perforación (mm)
r_t = radio taladro (mm)
r_p = radio perno (mm)

cartuchos = ml / volumen cartuchos (ml)

Almacenamiento

Lokfix Dur tiene un período máximo de almacenamiento de 12 meses, si se mantiene en sus envases originales y cerrados a una temperatura entre 5° C y 25°C.

Precauciones

Seguridad e higiene

Evitar el contacto con piel. Asegurar una adecuada ventilación y evitar la inhalación de vapores. Llevar puesta ropa protectora adecuada, guantes y máscara. Contiene estireno, en caso de contacto con la piel, lavar con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, eliminar inmediatamente con abundante agua y acudir al médico. En caso de ingestión, acudir inmediatamente al médico. NO inducir al vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Fuego

Lokfix Dur es inflamable. Mantener lejos de fuentes de ignición - no fumar. En caso de fuego, apagar con CO₂ o espuma.

28/08/2014



Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com