

### Aditivo reductor de agua/plastificante

#### Usos

- Para mejorar la efectividad del agua en el hormigón.
- A mayores dosis, mayor reducción de la permeabilidad del hormigón, minimizando el riesgo de penetración de agua y aumentando su durabilidad.
- Se puede utilizar a dosis mayores aumentando su capacidad de reducción de agua.

#### Ventajas

- Particularmente efectivo en la mejora de la resistencia a compresión de mezclas que contengan tanto cenizas volantes, como escorias.
- La reducción de agua mejora significativamente las resistencias a compresión a todas las edades y aumenta la durabilidad, debido a la producción de un hormigón de baja permeabilidad.
- Permite que la trabajabilidad aumente considerablemente sin añadir agua extra, manteniendo los niveles de resistencias.
- Permite alcanzar grados de resistencia específicos, reduciendo el contenido en cemento o incrementar la trabajabilidad si no se efectúa reducción en agua o cemento.
- Exento de cloruros, está indicado para hormigón pretensado y armado.

#### Normas

Conplast P510 cumple la norma UNE-EN 934-2:2010 Tabla 2 como reductor de agua/plastificante.

#### Descripción

Conplast P510 es un aditivo reductor de agua exento de cloruros, basado en una mezcla de lignosulfatos y carbohidratos hidrolizados. Se suministra como una disolución marrón que se dispersa en agua instantáneamente.

Conplast P510 dispersa las partículas finas de la mezcla de hormigón, permitiendo de esta forma que el contenido en agua del mismo actúe más efectivamente, mejorándose la consistencia. Esto produce unos niveles mayores de trabajabilidad para el mismo contenido en agua, pudiéndose conseguir ventajas como la reducción de agua y el incremento de resistencias.

#### Dosificación típica

La dosificación óptima de Conplast P510 para lograr requerimientos específicos debe determinarse mediante ensayos, empleando los materiales y condiciones con que se trabajará en la práctica.

La dosis habitual oscilará de 0,3 a 0,7 litros por 100 kg de material cementoso, incluyendo cenizas, escorias o microsílíce.

#### Propiedades

Los siguientes resultados fueron obtenidos a una temperatura de 20°C:

<b>Aspecto:</b>	Líquido marrón oscuro
<b>Densidad:</b>	1,21 ± 0,01 kg/l
<b>pH:</b>	3,5 ± 1,0
<b>Contenido en cloruros solubles en agua (Cl-):</b>	≤ 0,10%
<b>Contenido en alcalinos (Na<sub>2</sub>O equivalente):</b>	máx. 5% en masa
<b>Función principal:</b>	Disminuir el contenido de agua. Incrementar la trabajabilidad
<b>Función secundaria:</b>	Retardador de fraguado

#### Modo de empleo

##### Compatibilidad

Conplast P510 es compatible con otros aditivos Fosroc Euco en la misma mezcla de hormigón. Si se utilizara más de un aditivo, estos deben añadirse al hormigón por separado y no mezclarse conjuntamente previamente a ser añadidos. Las propiedades resultantes del hormigón que contiene más de un aditivo deben comprobarse mediante ensayos previos.

Conplast P510 es indicado para emplearlo con todos los cementos que cumplan la norma RC-08.

##### Efectos en el fraguado

La mayoría de los aditivos reductores de agua producen algún retraso en el fraguado del hormigón. Este retraso también puede verse afectado por otros factores diferentes al aditivo, como la mezcla en sí o las condiciones en que ésta se produzca. Se recomiendan especialmente en estos casos, ensayos para comprobar los efectos de una mezcla particular.

# Fosroc®

## Conplast P510 CE

La mayoría de los factores que conducen a un incremento en el retraso de fraguado son los siguientes:

- Los materiales cementosos sustitutivos darán mayores niveles de retardo que aquellos que se experimentan con mezclas de Portland ordinario a iguales dosis de aditivo.
- Las bajas temperaturas proporcionan mayores niveles de retardo a iguales dosificaciones de aditivo. Esto es particularmente notable si se emplean cementos con adiciones.
- Los cambios que se produzcan en el tipo o la química del cemento, pueden conducir a cambios en el tiempo de fraguado. La cantidad de aluminato tricálcico en el cemento ha sido identificado como uno de los principales factores que contribuyen a este respecto. A mayor cantidad de aluminato tricálcico, mayor retraso en el fraguado.

### Sistema dosificador

La cantidad correcta de Conplast P509 debe medirse mediante un dosificador adecuado. Para obtener los mejores resultados, el aditivo se debe añadir al hormigón en el agua de amasado o directamente en la mezcladora al mismo tiempo que el agua. Contactar con el Departamento Técnico de Fosroc Euco para ser aconsejado sobre el equipo dosificador adecuado y su instalación.

### Efectos de una sobredosificación

Una sobredosificación del doble de la dosis máxima indicada puede causar retraso de fraguado del hormigón así como una oclusión de aire adicional.

### Curado

Al igual que con todo hormigón estructural, debe procurarse un buen curado, particularmente en situaciones donde se ha producido una sobredosificación. Debe emplearse una membrana de curado, agua pulverizada o arpillera húmeda.

### Limpieza y eliminación

Los derrames de Conplast P510 deben absorberse con arena o tierra y ser transferidos a unos contenedores apropiados. Los restos de producto deben ser chorreados con gran cantidad de agua. La eliminación del producto y del envasado es responsabilidad del usuario final.

### Envasado

<b>Conplast P510:</b>	Env. 30, 230 y 1.200 kg
	A granel

### Almacenamiento

Conplast P510 tiene un período de almacenamiento de 12 meses si se mantiene en lugar seco y en sus envases originales y cerrados a una temperatura de entre 2°C y 40°C.

**Punto de congelación:** -3 °C aprox.

### Precauciones

#### Seguridad e higiene

Conplast P510 no se debe ingerir o poner en contacto con piel y ojos. Llevar guantes protectores y gafas. Las salpicaduras sobre la piel se eliminan con agua. En caso de contacto con los ojos eliminar inmediatamente con mucho agua y acudir al médico. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. **No** inducir al vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

#### Fuego

Conplast P510 está basado en agua y no es inflamable.

26/11/15



### Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

## Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11  
48213 Izurtza (Bizkaia)

[www.fosroc.com](http://www.fosroc.com)

**teléfono:**  
94 621 71 60

**fax:**  
94 681 51 50

**e-mail:**  
[enquiryspain@fosroc.com](mailto:enquiryspain@fosroc.com)