

Aditivo reductor de agua de alta actividad/superplastificante

Usos

- Apto para hormigón premezclado.
- Hormigones prefabricados en los que sea necesario un excelente acabado superficial.
- Hormigón pretensado de altas resistencias finales.
- Especialmente diseñado para hormigones de dovelas prefabricadas donde se requieran altas resistencias iniciales.
- Apto para hormigones prefabricados curados al vapor.
- Para la fabricación de hormigón autocompactable.

Ventajas

- Alto poder reductor de agua.
- Importante mejora de las resistencias tanto iniciales como finales.
- Proporciona un hormigón muy compacto y de buen aspecto exterior.

Normas

Auracast 280 cumple la norma UNE-EN 934-2:2010 Tablas 3.1. y 3.2. como reductor de agua de alta actividad/superplastificante.

Cumple con los requisitos de la norma ASTM C494 para los aditivos reductores de agua tipo A y para los reductores de agua de alto rango, tipo F.

Descripción

Auracast 280 es un aditivo de nueva generación con un gran poder reductor de agua que proporciona hormigones de altas prestaciones a todas las edades.

Auracast 280 está particularmente indicado para la confección de hormigones con una relación A/C baja. Utilizado a igual consistencia, permite una fuerte reducción de agua de amasado y obtener de esta manera resistencias mecánicas elevadas a corto y largo plazo. Su efecto acelerante de endurecimiento es particularmente beneficioso para los desencofrados/desmoldeados a edades tempranas.

Dosificación típica

La dosificación óptima de Auracast 280 para lograr requerimientos específicos debe determinarse mediante ensayos empleando los materiales y condiciones con que se experimentará en la práctica.

Esta dosificación puede oscilar entre 200 y 2.000 ml por cada 100 kg de material cementante. Como punto de partida se puede emplear una dosis de 800 ml sobre peso de material cementante. Para dovelas o segmentos prefabricados para túneles, la dosis más idónea oscila entre 200 y 2.000 ml sobre peso de material cementante.

Propiedades

Los siguientes resultados fueron obtenidos a una temperatura de 20°C:

Aspecto:	Líquido marrón claro
Densidad:	1,080 ± 0,02 kg/l
pH:	4,0 ± 1,0
Contenido en cloruros solubles en agua (Cl⁻):	≤ 0,10%
Contenido en alcalinos (Na₂O equivalente):	máx. 2% en masa
Función principal:	Reducción de agua
Función secundaria:	Incrementar resistencias iniciales y finales

Modo de empleo

Diseño de la mezcla

Una vez que ha sido seleccionada la dosis apropiada se debe tener cuidado en asegurar la consistencia de los materiales empleados y los procesos de mezcla y distribución.

Compatibilidad

Auracast 280 es compatible sólo con otros aditivos de la gama Fosroc Euco. Si se utilizara más de un aditivo, estos deben añadirse al hormigón por separado y no mezclarse conjuntamente previamente a ser añadidos. Las propiedades resultantes del hormigón que contiene más de un aditivo deben comprobarse mediante ensayos previos.

Auracast 280 está indicado para emplearlo con todos los cementos que cumplan la norma RC-08, así como con otros tipos de cementos comunes.

Sistema dosificador

La cantidad correcta de Auracast 280 debe medirse mediante un dosificador adecuado. Para obtener los mejores resultados, el aditivo se debe añadir al hormigón en el agua de amasado o directamente en la mezcladora.

Fosroc®

Auracast 280 CE

En este caso, incrementar el tiempo de fraguado. Contactar con el Departamento Técnico de Fosroc Euco para ser aconsejado sobre el equipo dosificador adecuado y su instalación.

Efectos de una sobredosificación

Una sobredosificación del doble de la dosis máxima indicada puede causar segregación del hormigón así como una oclusión de aire adicional.

Curado

Las características finales de todo hormigón estructural van a depender de una buena práctica de curado. Por ello, es muy importante emplear una membrana de curado tipo Concure de Fosroc Euco, agua pulverizada o arpillera húmeda.

Limpieza y eliminación

Los derrames de Auracast 280 deben absorberse con arena o tierra y ser transferidos a unos contenedores apropiados. Los restos de producto deben ser chorreados con gran cantidad de agua. La eliminación del producto y del envasado es responsabilidad del usuario final.

Envasado

Auracast 280:	Env. 25, 200, 1.000 kg
	Granel

Almacenamiento

Auracast 280 tiene un período de almacenamiento de 6 meses si se mantiene en lugar seco y en sus envases originales y cerrados a una temperatura de entre 2°C y 40°C.

Precauciones

Seguridad e higiene

Auracast 280 no debe ser ingerido o puesto en contacto con piel y ojos. Llevar puestos guantes protectores y gafas. Las salpicaduras en la piel se deben eliminar con agua. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediata y abundantemente con agua y acudir al médico. Si se ingiere, buscar asistencia médica inmediata. **No** inducir al vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Fuego

Auracast 280 es base agua y no es inflamable.

17/09/2013



Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com