



Fosroc® Poliurea WPE

Revestimiento impermeabilizante elastomérico de poliurea de rápido curado

Usos

Revestimiento anti corrosión, impermeable y protector para superficies de hormigón y acero.

Las aplicaciones típicas incluyen: Impermeabilización subterránea, revestimiento de tuberías, impermeabilización de tableros de puente, revestimiento de depósitos, impermeabilización de tejados, forjados etc.

Ventajas

- Respetuoso con el medio ambiente – libre de
- Excelente resistencia química y estabilidad térmica
- Rápida puesta en servicio
- Resistencia al impacto, a la abrasión y al punzonamiento
- Continuo
- Mejora significativa de la durabilidad del hormigón armado
- Impermeable

Descripción

Poliurea WPE es un revestimiento impermeabilizante y protector de poliurea pura, bicomponente, 100% sólidos, flexible y de rápido curado, aplicable a pistola. Combina las ventajas de un revestimiento continuo con gran durabilidad y largos ciclos de vida.

Propiedades

Propiedades físicas (a 23°C)

Contenido en sólidos (en volumen):	100%
Componentes orgánicos volátiles:	0 g/litro
Viscosidad:	
Componente A	=1000 mPas
Componente B	<1200 mPas
Densidad (a 25 °C):	1,01 g/ml
Resistencia a tracción: (ASTM D412)	>19 MPa
Resistencia al desgarro: (ASTM D412)	90 ± 4 N/mm
Elongación: (ASTM D4212)	>300%

Dureza Shore D: (ASTM D2240)	46
Abrasión: (ASTM D4060)	36 mg/1000 ciclos
Abrasión : (DIN EN ISO 5470)	≤0,02 mg/1000 ciclos
Temperatura de servicio: (ASTM D4060)	-30 °C a +135 °C
Relación mezcla (en volumen):	1:1
Tiempo de gel:	5-10 segundos
Tiempo de curado**:	
Transitable	2 minutos
Tráfico ligero	15-20 minutos
Totalmente practicable	24 horas

*Los resultados obtenidos son fruto de ensayos realizados por Fosroc en el laboratorio y respetando el modo de aplicación recomendado. Los resultados de los ensayos pueden variar dependiendo de diversos factores, como el tipo y las condiciones del equipo utilizado para la aplicación, las presiones estáticas y dinámicas, la temperatura de aplicación, las condiciones climatológicas, el espesor de capa, la edad de la muestra a analizar etc.

** Cuando la temperatura sea menor de 5°C los tiempos de curado se verán incrementados.

Resistencias químicas

(ASTM D3912, 72 horas de inmersión)

Sustancia	Resultado	Temperatura de servicio máxima
Anticongelante	✓	50 °C
Líquido de frenos	C	50 °C
Ácido hidráulico	✓	50 °C
Aceite de motor	D	50 °C
Keroseno	✓	25 °C
Gasoleo	✓	25 °C
Gasolina	D	25 °C
Hidróxido de sodio (50%)	✓	50 °C
Hidróxido de potasio (50%)	✓	50 °C
Amoniaco (0,880) 33%	✓	25 °C
Agua de mar	✓	50 °C
Urea (10%)	✓	50 °C
Urea concentrada	✓	50 °C
Solución de azúcar concentrada	✓	50 °C
Lejía (5%)	D	50 °C
Butanol	C	25 °C
White spirit	X	

Fosroc® Poliurea WPE

Ácido acético (10%)	✓	50 °C
Ácido láctico (20%)	✓	50 °C
Ácido cítrico (50%)	✓	50 °C
Ácido tartárico (50%)	✓	50 °C
Ácido oleico (100%)	D	50 °C
Ácido fosfórico (10%)	✓	50 °C
Ácido hidrociorhídico (20%)	C	50 °C
Ácido hidrociorhídico concentrado	X	
Ácido nítrico (30%)	C	25 °C
Ácido sulfúrico (10%)	✓	50 °C
Ácido sulfúrico (70%)	C	25 °C

✓ : Recomendado

D : Decoloración

C : Condicional. Decoloración y/o ligero daño en la membrana. Limpiar dentro de la primera hora para evitar esos efectos.

X : No recomendado

Modo de empleo

Preparación de la superficie

Las superficies deberán estar limpias, secas y libres de sustancias contaminantes.

Superficies de hormigón

La superficie debe estar libre de sustancias contaminantes (aceite, grasa, polvo, partículas, musgo, etc.), lechada, cualquier rastro de encofrado y compuestos de curación y completamente curada. Todos los cuerpos extraños deben ser eliminados por un chorro de arena para conseguir una superficie adecuada. Se deben rellenar todas las irregularidades y huecos con un mortero adecuado antes de aplicar la imprimación.

Superficies de acero

La superficie debe ser limpiada mediante chorro de arena. Para impedir la formación de óxido o incrustaciones, se debe comenzar el trabajo de revestimiento tan pronto como se limpie el acero.

Imprimación

Una vez la superficie esté preparada, se utilizará Nitoprime 55 como imprimación.

Se recomienda, con la imprimación aún fresca el espolvoreo de árido para garantizar la adherencia del producto.

Dejar secar la imprimación antes de la aplicación de la Poliurea WPE.

El aplicador deberá contar con el equipamiento adecuado y experiencia en la realización de este tipo de aplicaciones.

No diluir el producto.

El espesor mínimo de capa recomendado es 1,5 mm, Cuando la temperatura sea inferior a 5 °C, se incrementarán los tiempos de curado.

Limpieza

Poliurea WPE se elimina de las herramientas y del equipo con un disolvente adecuado.

Almacenamiento

Poliurea WPE tiene un período de almacenamiento de 12 meses si se conserva en los envases originales y cerrados. Almacenar entre 5 °C y 30 °C, alejados de cualquier fuente de calor.

En caso de un largo periodo de tiempo de almacenamiento y antes de su uso, mezclar con un taladro de baja velocidad cada uno de los componentes por separado, hasta conseguir su homogeneización.

Estimaciones

Envasado

Fosroc Poliurea WPE

Componente A: Bidón 200 litros

Componente B: Bidón 200 litros ó

Bidón 195 litros y colorante

Rendimiento

Fosroc Poliures WPE: 1,5 – 3,0 litros /m²

Precauciones

Seguridad e higiene

Poliurea WPE no debe ponerse en contacto con piel y ojos, o ser ingeridos. Asegurar una adecuada ventilación y evitar la inhalación de vapores. Algunas personas son sensibles a las resinas, endurecedores y disolventes. Llevar puesta ropa protectora adecuada, guantes y gafas. Si se trabaja en lugares cerrados se debe llevar un equipo respiratorio adecuado.

El uso de cremas de barrera proporciona una protección adicional a la piel. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua y acudir al médico inmediatamente. Si se produce una ingestión, buscar atención médica inmediata. **No** inducir al vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

20/03/2013



Aplicación

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com