



Fosroc® Nitoseal MS600

Sellador monocomponente para obra civil resistente a condiciones de inmersión constante

Usos

Nitoseal MS600 está recomendado para el sellado de juntas de movimiento en estructuras de edificación y obra civil, incluso en juntas que estarán sujetas a inmersión intermitente o permanente:

- Depósitos de agua.
- Tanques de aguas residuales y depuradoras.
- Canalizaciones
- Barreras marítimas (no expuestas a la acción de las mareas).
- Cimentaciones.
- Pasos subterráneos.
- Paramentos.
- Puentes.

Ventajas

- Apto para su uso en contacto con agua potable.
- Resistente a ataques bacteriológicos tanto aeróbicos como anaeróbicos.
- Presenta una gran resistencia al agua.
- Excelente resistencia a ácidos diluidos y álcalis.
- Sellado resistente y elástico una vez curado.
- Acomoda continuos y pronunciados movimientos cíclicos.
- Alta resistencia al envejecimiento. Reduce los daños físicos causados por las condiciones meteorológicas.
- Sellador monocomponente y de rápido curado
- Fácil de aplicar incluso a bajas temperaturas.
- Puede ser aplicado en superficies húmedas.
- Composición libre de isocianatos.

Normas

- ASTM C920-94: Tipo S. Grado NS, Clase 25
- Cumple con el criterio de BS4254 (1991)
- Adecuado para su uso en contacto con agua potable según la norma BS6920 Parte 1:2000
- Producto listado en "Water Regulations Advisory Service"

Descripción

Nitoseal MS600 es un sellador monocomponente de módulo medio basado en un poliéter modificado.

Su proceso de curación es muy rápido y forma un elastómero firme, duradero y resistente al agua.

Criterios de diseño

Nitoseal MS600 puede ser aplicado a una anchura de entre 5 y 35 mm. En juntas sujetas a movimientos cíclicos, es importante respetar el ratio óptimo anchura /profundidad de 2:1; siempre teniendo en cuenta las siguientes profundidades mínimas de sellado: 5 mm para metales, cristales y otros materiales no porosos; 8 mm para todos los materiales porosos; 20 mm para juntas sometidas a presión hidrostática.

El FAM es una medida indicadora de la capacidad del sellador para acomodar movimientos de la junta durante su vida útil, expresada como un porcentaje de la anchura de la junta en el momento de su sellado. Para calcular el ancho mínimo teórico de la junta conociendo el máximo movimiento de trabajo de la junta:

$$A = \frac{M}{FAM/100} + M$$

donde:

A = Ancho de junta

M = Movimiento de trabajo máximo esperado de la junta.

FAM = Factor de Acomodación al Movimiento

Propiedades

Aspecto:	Pasta suave y tixotrópica
Color:	Gris. Otros colores consultar
Densidad:	1,47 kg/litro aprox.
Formación de piel: (20°C – H.R.: 50%)	30 minutos
Curado: (20°C – H.R.: 50%)	24 horas – 3mm 48 horas – 6mm 72 horas – 8mm
Temperatura de aplicación:	5 °C a 50 °C
Temperatura de servicio:	En seco –30°C a 80°C En húmedo hasta 40°C
Dureza Shore A a 20°C:	32
FAM:	Junta a tope: 25% Junta de solape: 50%
Resistencia a rayos UV:	Excelente
Resistencias química:	Resiste el derrame ocasional de algunos productos químicos
Resistencia biológica:	Probado en condiciones microbiológicamente activas ha demostrado ser resistente a condiciones tanto aeróbicas como anaeróbicas.

Fosroc® Nitoseal MS600

Inmersión en agua:	Nitoseal MS600 debe estar completamente curado antes de la inmersión en agua
---------------------------	--

Modo de empleo

Preparación de juntas

Las superficies de la junta estarán limpias y sin hielo. Eliminar toda partícula de suciedad, polvo o material suelto con un cepillado vigoroso usando un cepillo de alambre. Las superficies metálicas deberán estar limpias de óxido, cascarilla y lacas protectoras. Eliminar cualquier resto de aceite o grasa. Las juntas de hormigón deben ser practicadas preferentemente con una sierra radial. Posteriormente se deben limpiar bien. En caso de sustitución de sellados anteriores, retirar por completo el sellador existente y limpiar a fondo la junta.

En todas las juntas debe ponerse siempre un cordón de soporte, tipo Policord, vigilando siempre la no existencia de huecos por los que pueda filtrarse el sellador. Cuando sea necesario un acabado muy limpio se debe cubrir la parte superficial o externa de la junta con una cinta adhesiva que será retirada inmediatamente después de finalizado el sellado.

Imprimación

Cuando las juntas van a estar sometidas a condiciones de inmersión intermitente, y cuando el sustrato esté saturado, será necesaria la aplicación de una imprimación como el Nitoseal MS2 Primer.

Vaciar todo el contenido del endurecedor dentro del bote que contiene la base. Mezclarlo vigorosamente agitándolo durante 2 minutos. Imprimir la junta con una brocha limpia y seca evitando la formación de cúmulos de producto en el fondo de la misma. Nitoseal MS600 debe ser aplicado entre 30 minutos y 4 horas después de aplicada la imprimación.

Si se deja una junta sin sellar durante más de 4 horas después de aplicada la imprimación, dicha imprimación debe ser eliminada por medios mecánicos y reimprimir la junta antes de aplicar Nitoseal MS600.

Aplicación

Cortar un extremo del salchichón e introducirlo en el tambor de la pistola. Ajustar la boquilla y practicarle un corte a 45° y a un tamaño adecuado para el sellado de la junta que queremos realizar. Enrasar la junta a los 5 minutos de su aplicación para asegurar un buen contacto entre el sellador y el sustrato.



Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Limpieza

Limpiar el equipo inmediatamente después de su uso con Fosroc Solvent 501. Cuando el producto ha curado sólo es posible eliminarlo con medios mecánicos.

Limitaciones

- No debe ser utilizado a temperaturas inferiores a 5°C.
- No es recomendable su uso en contacto con materiales bituminosos.
- No se recomienda su uso en contacto con disolventes, aceite o gasolina.

Estimaciones

Envasado

Nitoseal MS600	Caja 10 salchichones 600 ml
Nitoseal MS2 Primer	Juego de 0,75 litros

Rendimiento

Para el cálculo de consumos, usar la siguiente fórmula:

$$\frac{V}{A \times P} = \text{metros lineales por cartucho}$$

V = contenido del cartucho o salchichón en mililitros.

A = ancho del sellado en milímetros.

P = profundidad del sellado en milímetros.

0,75 litros de Nitoseal MS2 Primer serán suficientes para unos 90 m. de junta. Estos consumos son teóricos, no incluyendo las posibles pérdidas de material o el tamaño de la junta.

Almacenamiento

Nitoseal MS600 tiene un período de almacenamiento de 12 meses si se mantiene en lugar seco y en sus envases originales y cerrados. No almacenar a temperaturas superiores a 30 °C.

Precauciones

Seguridad e higiene

Nitoseal MS600 no implica riesgos en su uso normal. No obstante, se deben seguir unas buenas prácticas de higiene como: mantener el producto lejos de los ojos, no ingerirlo, mantenerlo alejado del alcance de los niños y animales domésticos, y lavarse las manos con agua abundante después de su uso. Nitoseal MS2 Primer es altamente inflamable. Para más información, consultar la Hojas de Seguridad del producto.

Septiembre 2011

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com