

Agente modulador de la viscosidad para hormigones y morteros

Usos

Auramix V200 es un aditivo modulador de la viscosidad que se utiliza para:

- Hormigones autocompactantes
- Hormigón bombeado
- Hormigón proyectado
- Hormigón con áridos ligeros
- Hormigones porosos
- Hormigón autocompactante con bajo contenido en finos
- Hormigón con arenas y áridos con granulometrías discontinuas o bajo contenido en ligante.

Ventajas

- Reduce la sensibilidad frente a variaciones en la hidratación de los áridos
- Elimina la segregación y la exudación de las mezclas
- Reduce la presión de bombeo mediante la disminución de la viscosidad del hormigón pero manteniendo la homogeneidad y por tanto reduciendo la fricción.
- Proporciona mejor bombeabilidad mientras mantiene homogéneas las mezclas muy fluidas
- El tiempo de fraguado no se verá afectado (dependerá de los demás aditivos usados en la mezcla)
- No hay efecto en la entrada de aire
- No hay efecto en la fluidez de las mezclas ni a edades tempranas ni en el periodo de retención de la trabajabilidad
- No hay efectos adversos en las resistencias iniciales o finales
- Presenta una mejor acabado superficial

Normas

Auramix V200 cumple la norma UNE-EN 934-2:2010 +A1 Tabla 13 como modulador de viscosidad.

Descripción

Auramix V200 es un aditivo libre de cloruros y listo para usar. Se trata de un aditivo de altas prestaciones que modifica la reología del hormigón. Está basado en un único polímero y está diseñado para ser usado con aditivos de base policarboxilato de las gamas Structuro, Auracast y Auramix de Fosroc.

Auramix V200 está diseñado para cumplir con los requerimientos contradictorios que hoy en día se le exigen al hormigón: alta fluidez, retención durante largos periodos de tiempo independientemente de la variación de las propiedades de los materiales utilizados, falta de contenido de ligante y altas dosificaciones de aditivo, que pueden provocar efectos no deseados, como la segregación.

Auramix V200 mantiene la fluidez de la mezcla uniforme y facilita su colocación.

Dosificación típica

La dosificación óptima de Auramix V200 para lograr requerimientos específicos, debe determinarse mediante ensayos, empleando los materiales y condiciones con que se trabajará en la práctica.

Un punto de partida para tales ensayos es emplear una dosificación de 0,1 a 0,5% por peso de cemento.

Para aplicaciones diferentes, consultar con el Departamento Técnico de Fosroc quien le asesorará sobre la dosificación más conveniente en función del tamaño de los áridos y de la cantidad de finos de la mezcla.

Efectos de una sobredosificación

Una sobredosificación del producto puede dar lugar a pérdida de fluidez de la mezcla.

Propiedades

Los siguientes resultados fueron obtenidos a una temperatura de 20°C:

Aspecto:	Líquido amarillento viscoso
Densidad:	1,008 ± 0,003 kg/l
pH:	5,5 - 7,5
Contenido en cloruros solubles en agua:	≤ 0,10%
Contenido en alcalinos (Na₂O equivalente):	máx. 2,5% en masa

Modo de empleo

Compatibilidad

Auramix V200 es compatible con los aditivos para hormigón de Fosroc Euco de las gamas Structuro, Auracast y Auramix. Las propiedades resultantes del hormigón que contiene más de un aditivo deben comprobarse mediante ensayos previos.

Fosroc®

Auramix V200 CE

Auramix V200 es indicado para emplearlo con todos los cementos que cumplan la norma RC-08.

Sistema dosificador

La cantidad correcta de Auramix V200 debe medirse mediante un dosificador adecuado. Contactar con el Departamento Técnico de Fosroc Euco para ser aconsejado sobre el equipo dosificador adecuado y su instalación.

Mezcla

Auramix V200 puede combinarse con superplastificante de la gama Fosroc, Añadir los aditivos a la masa por separado.

Limpieza y eliminación

Los derrames de Auramix V200 deben absorberse con arena o tierra y ser transferidos a unos contenedores apropiados. Los restos de producto deben ser chorreados con gran cantidad de agua.

La eliminación del producto y del envasado es responsabilidad del usuario final y debe llevarse a cabo de acuerdo a la legislación local existente.

Envasado

Auramix V200:	Env. 30, 200 y 1.000 kg
----------------------	-------------------------

Almacenamiento

Auramix V200 tiene un período de almacenamiento de 12 meses en lugar seco y en sus envase originales y cerrados a una temperatura de entre 2 y 50°C.

Precauciones

Seguridad e higiene

Auramix V200 no está clasificado como nocivo por las regulaciones vigentes. Sin embargo, no debe ser ingerido o puesto en contacto con piel y ojos. Llevar guantes protectores adecuados y gafas.

Las salpicaduras en la piel se deben eliminar con agua. En caso de contacto con los ojos, enjuagar con gran cantidad de agua y acudir al médico. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. NO inducir al vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad de este producto.

Fuego

Auramix V200 es base agua y no es inflamable.

19/03/2014



Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enruiryspain@fosroc.com